

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СИСТЕМЫ PE-X 16-32" РОСТЕРМ

Инструкция

1 С помощью труборезных ножниц, необходимо отрезать необходимый для монтажа отрезок трубы без заусенцев под прямым углом. Срез должен производиться точно перпендикулярно продольной оси трубы. Край среза должен быть ровным.

2 Наденьте подвижную гильзу пресс-фитинга на трубу.

ВНИМАНИЕ! При использовании латунных гильз фаска подвижной гильзы должна быть направлена в сторону соединения.

3 Выберите насадку для экспандера нужного размера. При необходимости установите на экспандер демпферное кольцо, для предотвращения избыточного расширения трубы. При установке расширительной насадки, полностью разведите рукоятки экспандера и прикрутите расширительную насадку для соответствующего диаметра трубы до упора.

4 Вставьте до упора расширительную насадку экспандера в трубу.

5 Проведите экспандирование трубы в три этапа (30%, 70%, 100%), между этапами проворачивая экспандируемую трубу на 30° вокруг своей оси.

6 Вставьте фитинг в расширенный участок трубы.

7 Для сборки запрессовочных тисков установите насадки требуемого размера. Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки были установлены для одного диаметра, закрепите их штифтами. Поворотом рабочего цилиндра инструмента для аксиальных фитингов запрессовочные тиски можно привести в удобное для монтажа положение. Вставьте фитинг в зажимной инструмент.

8 Используя подвижную часть рукоятки инструмента, надвиньте гильзу до бурта фитинга. Надавывая на рычаг на ручке инструмента, переведите насадки тисков в исходное положение.

9 ПРОЧНОЕ И НАДЕЖНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГОТОВО.



Тиски
запрессовочные



Экспандер



Ножницы для
резки труб



Насадки для
экспандера



Насадка для
тисков



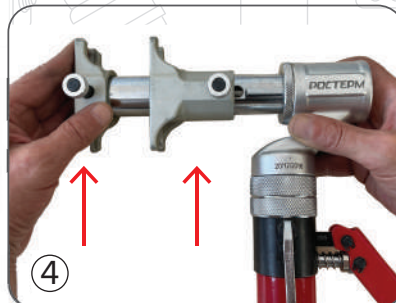
1



2



3



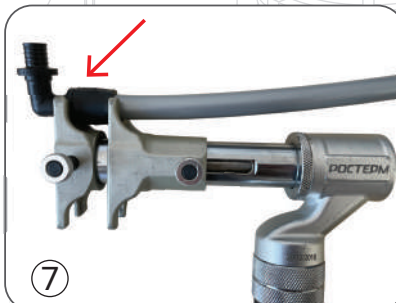
4



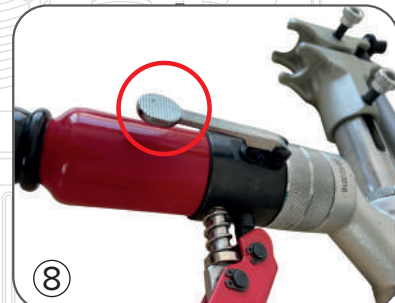
5



6



7



8



9